

SUPERETTE VIERNES 21 DE OCTUBRE (RADIO Y TV)									
CODIGO	DESCRIPCION	EMPAQUE	FORMATO				VIGENCIA	VIGENCIA	
INT	DE LA MERCANCIA	Y CAPA-	SUP	RIO	ADR	OAS	ACTUAL	NUEVA	CORTA
		CIDAD							CHICO
48146	JAMON REAL DE PIERNA SAN RAFAEL	1 KG					DEL 21 AL 24 DE OCTUBRE DEL 2005.		
199816	YOGHURT NATURAL YOPLUS	250 GRS					DEL 21 AL 24 DE OCTUBRE DEL 2005.		
199818	YOGHURT C/PASAS YOPLUS	250 GRS					DEL 21 AL 24 DE OCTUBRE DEL 2005.		
199819	YOGHURT C/PAPAYA YOPLUS	250 GRS					DEL 21 AL 24 DE OCTUBRE DEL 2005.		
199820	YOGHURT FRESA YOPLUS	250 GRS					DEL 21 AL 24 DE OCTUBRE DEL 2005.		
115037	QUESO CREMA PHILADELPHIA	190 GRS					DEL 21 AL 24 DE OCTUBRE DEL 2005.		
99367	BEBIDA NARANJA TROPICANA 006/3785LT	3.785lt.					21 al 24 Octubre 2005		
146022	DETERGENTE ARIEL GIGANTE	1 KG					3 AL 24 DE OCTUBRE DEL 2005.		

VIGENCIA DEL 21 AL 24 DE OCTUBRE

