

# NPN



## NOTIFICACION DE PRODUCTO NUEVO

**NOMBRE:** CREMA VEGETAL CAMELIA  
**CAPACIDAD:** 500 GRS  
**CODIGO:** 206631  
**CATALOGO:** 4, PERECEDEROS FRESCOS  
**ENTREGA:** DIRECTO  
**COD. DE BARRAS:** 7501040807091  
**CATEGORIA:** 25, LACTEOS  
**PROVEEDOR:** 90117, SIGMA ALIMENTOS  
**FECHA DE ALTA:** 10-JUNIO-2016  
**DISPONIBLE:** 14 -JUNIO-2016  
**PRECIO DE VENTA:** \$24.00  
**VIDA DE ANAQUEL:** LA QUE MARQUE EN EL PRODUCTO  
**GARANTIA:** TIENE DEVOLUCION  
**EXHIBIRLO EN:** OPEN CASE DE LACTEOS  
**AUTORIZADO EN:** SUPERETTE



## CANTIDAD:

### MINIMOS POR FORMATO DE TIENDA

DEL RIO A	DEL RIO B	DEL RIO C	SUPERETT E A	SUPERETTE B	OASIS
NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA	NO APLICA

ADMINISTRADOR DE LA CATEGORIA

**SR. MARCO ASTORGA**